

# Elektrogabelstapler

B15T / B18T / B20T - 5  
Tragkraft 1500 bis 2000kg (3-Rad)

B16X / B18X / B20X - 5  
Tragkraft 1600 bis 2000kg (4-Rad)

**PRO5**  
SERIES



# ...Neues Design und ein neues System

Konstruiert für mehr Sicherheit und gesteigertem Komfort bei langen Einsätzen.

Die neuen 1,5 bis 2,0 Tonnen 3- und 4-Rad-Elektrogabelstapler sind nach den Wünschen der Fahrer konstruiert worden. Bei der Entwicklung der neuen Doosan Gabelstapler Serie wurde auf Zuverlässigkeit und Produktivität großen Wert gelegt. Die optimale Lösung für Leistung Haltbarkeit, Fahrkomfort und Sparsamkeit.

Die PRO 5- Serie hat alle Vorteile der AC Technologie, wie beim Antrieb, der Hydraulik und dem Lenksystem.

Die AC -Technologie ist in der industriellen Anwendung weit verbreitet, um die Anforderung einer hohen Antriebsleistung zu erfüllen.



**ac** **power**  
Productivity Comes Standard

***DRIVE THE DIFFERENCE...***

# Das effiziente Doosan AC-System

Jedes einzelne Power-Modul und die elektrische Steuerung sind separate Komponenten, die jeweils einzeln austauschbar sind. Wartungskosten und Wartungsaufwand werden somit minimiert.

- ✓ Sicherheit
- ✓ Ergonomisches Design
- ✓ Bewährte Komponenten
- ✓ Leistungsstarke AC-Antriebs- und Hydraulikmotoren
- ✓ Geringer Energieverbrauch durch verschiedene Fahrmodi
- ✓ Verbesserte Wartungsfreundlichkeit
- ✓ Wartungsfreie ölgekühlte Lamellenbremse
- ✓ OSS (Sicherheitsabschaltung)
- ✓ 2 Front-Arbeitsscheinwerfer
- ✓ Seitliche Batterieentnahme (Option)
- ✓ Umfangreiches Zubehör

DOOSAN PRO 5 SERIE mit ACT, Leistung, Sicherheit und Fahrerkomfort



**DRIVE DOOSAN !**

# Hohe Sicherheit und hoher Fahrerkomfort bei der neuen Pro5-Serie.

Alle diese Vorteile beinhaltet die neue Pro5-Serie:

## 1. Große Rückspiegel

## 2. Parkbremswarnsignal

Verlässt der Fahrer das Gerät ohne die Parkbremse zu betätigen, ertönt ein Warnsignal.

## 3. Fahrtrichtungsschalter

## 4. Sicherheitsgurtanzeiger

Ist der Fahrer beim Starten nicht angeschnallt, blinkt eine Anzeige im Display.

### ● Maximale Sicht nach vorne

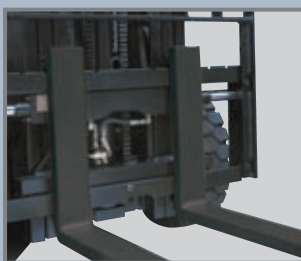


Durch neu verlegte Hydraulikschläuche ergibt sich eine verbesserte Durchsicht gegenüber dem alten Mast um ca. 15%.

(Bild zeigt Triplex-Mast)



Mono-Pedal, für schnelle Richtungswechsel. (Option)



Integrierter Seitenschieber (Option).



Geräumige Ablagekonsole mit Notaus-Schalter.



Bei zu geringem Bremsölstand leuchtet eine Lampe im Display auf.



**DRIVE THE DIFFERENCE...**

## 5. Hydrostatische Lenkung

Das Doosan-Lenkensystem hat keine mechanische Verbindung zwischen Lenkrad und der Lenkachse. In diesem Lenksystem wird die Lenkkraft nur durch Ölfluss und Druck auf die Lenkachse übertragen.

**PRO5**  
SERIES



## 6. Lenksäule

Die neigbare Lenksäule und das neu geformte Lenkrad verleihen dem Stapler einen angenehmen Bedienungskomfort.

## 7. Gute Rundumsicht

Der Stapler bietet eine gute Rundumsicht, der Fahrer hat die Last immer im Blick.

## 8. Fahrerschutzdach

Neue Fahrerschutzdachkonstruktion für bessere Stabilität und schnelleren Batteriewechsel.

## 9. Rückfahralarm

## 10. Seitliche Batterie-Abdeckung aus Stahl

Einfach und ohne Werkzeug zu entfernen.



Mini-Hebel-Hydrauliksteuerventil, 3- oder 4-fach. (Option)



Vollgefederter Sitz



## Ölgekühlte Lamellenbremse

Diese Bremse zeichnet sich durch ihre hohe Standfestigkeit bei Arbeiten auf Rampen und Gefällstrecken und die absolute Unempfindlichkeit bei Einsätzen in staubiger, feuchter Umgebung aus.

**DRIVE DOOSAN!**

# Hohe Produktivität ist Standard

Mit einem Knopfdruck kann der benötigte Leistungsmodus ausgewählt werden.

## **E-Modus**

Maximales Energiesparen, Fahrmöglichkeit über 8 Stunden.

## **S-Modus**

Die Leistung ist nur um 15 % geringer als beim H-Modus, Fahrzeit ca. 5,8 Stunden, bei voller Batterie.

## **H-Modus**

Maximale Leistung, Stapler ist 30% schneller als DC -betriebene Stapler, Fahrzeit ca. 4,7 Stunden bei voller Batterie.

Dank des intelligenten Drehmoment-Kontrollsystems ist es dem Fahrer möglich, die Leistung der Motoren in Abhängigkeit, ob beladen oder unbeladen, zu regulieren und zu steuern.



Der Motor besteht aus einem Stator mit einer Dreiphasen-Wicklung, einem Rotor mit Drehzahl-Sensor und einem Thermal-Sensor.



Das AC- System hat 3 Inverter; einen für den rechten Fahrmotor, einen für den linken Fahrmotor und einen für den Hydraulikmotor. Diese 3 Inverter

Power-Module wechseln den DC- Strom (Gleichstrom) in AC -Strom (Wechselstrom ) um.













***DRIVE THE DIFFERENCE...***

# Intelligentes Multifunktionsdisplay



Die Kombination aus LED Display und 7-Digit Graphik LCD Display versorgt Sie übersichtlich mit sämtlichen Informationen die Sie brauchen, wie z.B. System-Informationen, Diagnose-Informationen und Parametereinstellungen.

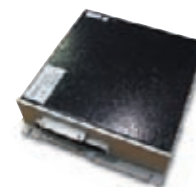
Die 3 Knöpfe im Display ermöglichen Ihnen zwischen den 3 Leistungseinstellungen auszuwählen: Economic, Standard und High. Desweiteren befindet sich noch ein Knopf für den Schleichgang im Display. Die Auswahl der einzelnen Modi hängt von dem jeweiligen Einsatz des Staplers ab. Außerdem ermöglicht Ihnen das System noch weitere zusätzliche Funktionen zu programmieren.

	Lenkwinkelanzeige		Überhitzungs-anzeige
	Service-Intervall-Anzeige		Geschwindigkeitsbegrenzer
	Sitzschalter-Anzeige		Geschwindigkeits-anzeige
	Geschwindigkeits-anzeige		Licht
	Batteriefüllstands-anzeige		Stundenanzeiger
	Leistungseinstellungs-anzeige		Parkbremsanzeige



## AC-Kontrolleinheit

Das Gehirn der Pro5-Serie ist unsere AC-Kontrolleinheit, bestehend aus einer Elektronikarte und 3 voneinander unabhängigen Power Modulen. Mit direkten Verbindungen zu den Fahrmotoren und dem Pumpenmotor kontrolliert und überwacht diese Kontrolleinheit das komplette System :



- ✓ Anti-Roll Back und Anti-Roll Down mit einstellbaren Rampenhaltezeiten
- ✓ Regeneratives Bremsen
- ✓ Elektrisch unterstütztes Bremsen
- ✓ Einstellbares Static Return to Off (SRO)
- ✓ Fahrgeschwindigkeitsanpassung (beladen/unbeladen)
- ✓ Beschleunigung/Abbremsen und Reduktionskontrolle durch das Beschleunigungspedal
- ✓ Kontinuierliche Hubgeschwindigkeitskontrolle / Pumpenmotorgeschwindigkeitsanpassung
- ✓ Batterieentladeanzeige mit einstellbaren Reset-Werten
- ✓ Überhitzungsschutz für Motoren und Invertern
- ✓ Minimale und maximale Stromlimitierung
- ✓ Diagnose und gespeicherte Fehlercodes
- ✓ Hauptstromabsicherung (Sicherung/Hauptschütz)
- ✓ Kontinuierliche Temperaturüberprüfung (Steuerung/Motor)
- ✓ Kompletter Schutz gegen offene Leitungen oder Kurzschluss



# PRO5 SERIES



**B15T / B18T / B20T - 5**  
Tragkraft 1500 bis 2000kg (3-Rad)

**B16X / B18X / B20X - 5**  
Tragkraft 1600 bis 2000kg (4-Rad)



PSC605B0 (3/2011)



**Doosan Infracore**  
Forklifts

Doosan Infracore Belgium N.V.  
-Büro Deutschland-  
Heinrich-von-Stephan-Str. 2  
D-40764 Langenfeld  
Tel.: +49-2173-2035220  
Fax: +49-2173-2035229  
E-Mail: [info.gabelstapler@doosan.com](mailto:info.gabelstapler@doosan.com)

Händler