



Doosan
Forklifts

Gabelstapler

D110 / 130 / 160S-5

11000kg bis 16000kg Tragkraft

PRO5
SERIES



Die optimale Lösung für den Trans



DRIVE THE DIFFERENCE...

port Ihrer schweren Lasten!



- **Abgasarmer, leistungsstarker Doosan Turbo-Dieselmotor DL06**
 - 103 kW(140 PS) D110/130
 - 118 kW(160 PS) D160
- **Luftdruck-Bremssystem**
 - Fußbremse
 - Parkbremse
- **Integrierte Instrumentenanzeige**
- **Hydraulikventile mit feinfühligem Hebeln**
- **Neigbarer Fahrerplatz, mit oder ohne Kabine**
- **Vollautomatisches Getriebe**
- **Robuste Planetenantriebsachse**

DRIVE DOOSAN !

Ergonomisches Design für noch ho



DRIVE THE DIFFERENCE...

öhhere Produktivität

- **Geräumiger Fahrerplatz**

Große Beinfreiheit, neigbare Lenksäule, ergonomisch angeordnete Pedale. Die erforderlichen Fußkräfte für die Pedalbetätigung sind gering und sorgen für ein ermüdungsfreies Arbeiten.

- **DeLuxe-Kabine (Option)**

Eine neu gestaltete Kabine mit großen Glasflächen, die eine hervorragende Rundumsicht bieten.



- **Deluxe-Fahrersitz**

Ein vollgefederter Sitz mit zahlreichen Einstellmöglichkeiten für guten Sitzkomfort.



- **Integrierte Instrumentenanzeige**

Die gut ablesbaren Instrumente bieten dem Fahrer auf einen Blick alle wichtigen Daten.



- **Hydraulik-Kontrollventil und Hydraulikhebel**

Kurze Wege der Hydraulikhebel für feinfühliges Bedienung der Hydraulikeinheit.

- **Weite, offene Trittstufen und Handgriff**

Große, offene Trittstufen auf beiden Seiten und ein Handgriff am linken vorderen Schutzdachholm erleichtern das Auf- und Absteigen.



- **Eingebaute Klimaanlage mit Luftkanälen**

Fahrerfreundlich angebracht, für optimalen Fahrerkomfort. (Option bei Kabine)



DRIVE DOOSAN !

Wartungsfreundlich



Knopf zur Neigung der Kabine

DRIVE THE DIFFERENCE...

Ein hohes Leistungsniveau und hohe Zuverlässigkeit, sowie ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit bei geringen Wartungskosten, werden durch die hochwertigen Komponenten gewährleistet.

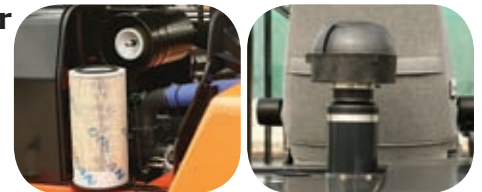
● **Planetenantriebsachse**

Eine Planetenantriebsachse mit einem Stahlgehäuse. Gehärtete Kegelrollen und Radlager sorgen für leisen Lauf und lange Lebensdauer. Eine Gelenkwelle zwischen Getriebe und Antriebsachse dämpft die Schwingungen und Vibrationen.



● **Vorfilter und 2-facher Zyklon-Luftfilter**

Die große Kapazität des zweifachen Zyklon-Luftfilters ermöglicht lange Wartungsintervalle



● **Seitlich neigbarer Fahrerplatz und neigbare Kabine (Option)**

Bietet einen besseren Zugang zu allen Komponenten. Ein elektrisch angesteuerter Hydraulikzylinder neigt den Fahrerplatz um bis zu 65% nach links.



Robust und langlebig



DRIVE THE DIFFERENCE...

Leistungsstarke, emissionsarme Diesel-Motoren mit langen Wartungsintervallen zur Kostenreduzierung.

- **Abgasarmer, leistungsstarker 5,9 Liter Diesel-Motor**

Der aufgeladene Doosan DL06-Motor erfüllt die neue Euro-3-Norm. Durch die hohe Leistung bei geringem Verbrauch werden die Betriebskosten gering gehalten. Sechs Zylinder mit Common Rail Direkteinspritzung, großem Dieselfilter und separatem Wasserabscheider.



- **Vollelektronisches ZF-Automatikgetriebe**

Automatikgetriebe mit jeweils drei Vorwärts- und Rückwärtsgängen, vollelektronische Steuerung, Ölkühlung, unter Öldruck arbeitende Lamellenkupplung.



- **Durch Hydraulikmotor angetriebener Lüfter**

Der Lüfter vor dem grobmaschigen Kühler wird durch einen Hydraulikmotor angetrieben.



DRIVE DOOSAN !

Ein verlässlicher Partner ...

Das Doosan-Vertriebsnetz startet mit dem Händler vor Ort und endet mit einem Team hochqualifizierter Mitarbeiter, die einen optimalen Kundenservice bieten.



DRIVE THE DIFFERENCE...





PRO5 SERIES



D110 / 130 / 160S-5
11000 kg 13000 kg 16000 kg
Diesel



PSC2604D0(03/2011)



**Doosan
Forklifts**

Doosan Industrial Vehicle Europe N.V.
German Office
Heinrich-von-Stephan-Str. 2
D-40764 Langenfeld
Tel.: +49-2173-2035220
Fax: +49-2173-2035229
E-Mail: info.gabelstapler@doosan.com

Händler