



Bobcat

One Tough Animal

TECHNISCHE DATEN

ELEKTROGABELSTAPLER

7er-Serie, 4,0 bis 5,0 Tonnen Tragfähigkeit

EMEA

Li-Ion
TECHNOLOGY



WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN GEMÄSS VDI 2198						
		Einheit	B40X-7	B45X-7	B50XC-7	B50X-7
MERKMALE						
1.3	Antrieb				Elektrisch	
1.4	Bedienertyp				Fahrer sitzend	
1.5	Nutzlast	Q	kg	4 000	4 500	4 990 / 5 000
1.6	Lastschwerpunkt	C	mm		500	
1.8	Vorbaumaß	x	mm		572	
1.9	Radstand	J	mm		2 000	
GEWICHT						
2.1	Betriebsgewicht		kg	7 012	7 427	7 734 / 7 763
2.2	Achslast, beladen, vorne / hinten		kg	9 874 / 1 138	10 607 / 1 320	11 415 / 1 318 / 11 450 / 1 312
2.3	Achslast, unbeladen, vorne / hinten		kg	3 730 / 3 282	3 695 / 3 732	3 735 / 3 998 / 3 770 / 3 992
REIFEN						
3.1	Gummireifen				Super-Elastik-Reifen	
3.2	Reifengröße, vorne			250-15	28 × 2.5-15	28 × 12.5-15
3.3	Reifengröße, hinten				7.00-12	
3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x = angetriebene Räder)				2 × / 2	
3.6	Spurbreite, vorne	b10	mm	1 168		1 160
3.7	Spurbreite, hinten	b13	mm		1 111	
ABMESSUNGEN						
4.1	Neigung des Mast/Gabelträgers nach vorn / hinten	α / β	°		6 / 9	
4.2	Höhe Mast, abgesenkt	h1	mm	2 330		2 340
4.3	Freihub	h2	mm		160	
4.4	Hubhöhe	h3	mm		3 250	
4.5	Höhe Mast, ausgefahren	h4	mm	4 170	4 180	4 205
4.7	Höhe des Dachschutzes (Kabine)	h6	mm	2 345		2 350
4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h7	mm	1 297		1 303
4.12	Kupplungshöhe	h10	mm		415	
4.19	Länge insgesamt	l1	mm	4 007		4 037
4.20	Länge bis zur Vorderseite der Gabelzinken	l2	mm	2 957		2 987
4.21	Gesamtbreite	b1, b2	mm		1 470	
4.22	Gabelabmessungen	s / e / l	mm		50 × 150 × 1 200	
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse / Typ A, B				III A	IV A
4.24	Breite des Gabelträgers	b3	mm		1 250	1 330
4.31	Bodenfreiheit, beladen, unterhalb des Mastes	m1	mm	120		130
4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstandes	m2	mm		160	
4.33	Arbeitsgangbreite für Paletten von 1 000 × 1 200 in Querrichtung	Ast	mm	4 392		4 417
4.34	Arbeitsgangbreite für Paletten von 800 × 1 200 in Längsrichtung	Ast	mm	4 592		4 617
4.35	Wendekreis	Wa	mm	2 620		2 645
4.36	Innenwendekreis	b13	mm	877		879
LEISTUNG						
5.1	Senkgeschwindigkeit, beladen / unbeladen		km/h		15 / 16	
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen / unbeladen		mm/s	350 / 470		310 / 470
5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen / unbeladen		mm/s		480 / 450	
5.6	Max. Zugkraft, beladen / unbeladen		kg		1 898 / 1 898	
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen / unbeladen		%	17 / 27	16 / 26	15 / 25
5.10	Betriebsbremse				Pedal / hydraulisch	
ELEKTROMOTOR						
6.1	Nennleistung des Antriebsmotors S2 60 min		kW		10 × 2	
6.2	Hubmotorleistung bei S3 15 %		kW		28	
6.3	Batterie gemäß DIN 43 531/35/36 A/B/G/no				DIN43536A	
6.3.1	Batterie-Typ				Blei, Li-Ionen	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah		80 / 720, 80 / 600	
6.5	Batteriegewicht		kg		2 160	
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh		1 040 / 1 007 / 840	
ZUSÄTZLICHE DATEN						
8.1	Art der Antriebssteuerung				Wechselrichter, Wechselspannung	
8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte		bar		155	
8.4	Schallpegel am Ohr des Fahrers nach DIN 12 053		dB(A)		70	

Hinweis: Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte wurden gerundet. Die Leistung kann je nach Betriebsbedingungen variieren. Produkte und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung verbessert und geändert werden.

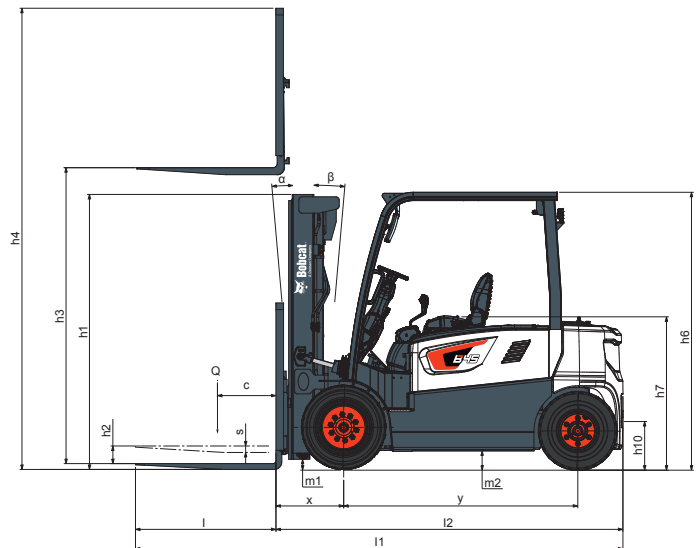
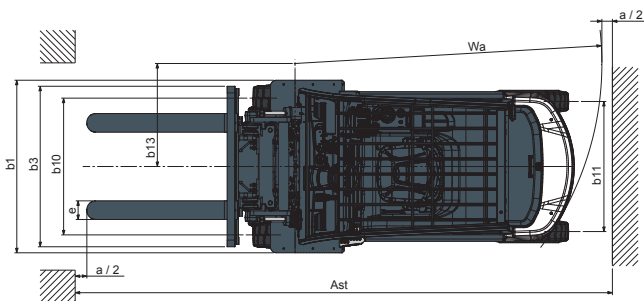
MASTSPEZIFIKATIONEN UND NENNTRAGFÄHIGKEIT

B40X-7							
	MAX. GABELHÖHE (H3)	HÖHE MAST, ABGESENKT (H1)	HÖHE MAST, AUSGEFAHREN (H4)	FREIHUB (H2)	KIPPWINKEL (α/β)		FAHRBARE NUTZLAST (Q)
			MIT LASTSCHUTZGITTER	MIT LASTSCHUTZGITTER	VORW.	RÜCKW.	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	°	°	kg
STD.	3 000	2 190	4 265	160	6	9	4 000
	3 300	2 340	4 565	160	6	9	4 000
	3 650	2 515	4 915	160	6	9	4 000
	4 000	2 840	5 265	160	6	9	4 000
	4 250	2 965	5 515	160	6	9	4 000
	4 850	3 415	6 115	160	6	5	4 000
	5 250	3 615	6 515	160	6	5	3 940
FF	3 000	2 170	4 240	970	6	9	4 000
FFT	4 000	2 050	5 265	850	6	9	4 000
	4 250	2 140	5 530	940	6	9	4 000
	4 500	2 225	5 790	1 025	6	9	4 000
	4 700	2 290	5 980	1 090	6	9	4 000
	5 150	2 440	6 430	1 240	6	5	3 940
	5 600	2 590	6 880	1 390	6	5	3 810
	6 050	2 740	7 330	1 540	6	3	3 670

B45X-7							
	MAX. GABELHÖHE (H3)	HÖHE MAST, ABGESENKT (H1)	HÖHE MAST, AUSGEFAHREN (H4)	FREIHUB (H2)	KIPPWINKEL (α/β)		FAHRBARE NUTZLAST (Q)
			MIT LASTSCHUTZGITTER	MIT LASTSCHUTZGITTER	VORW.	RÜCKW.	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	°	°	kg
STD.	3 000	2 185	4 265	160	6	9	4 500
	3 300	2 335	4 565	160	6	9	4 500
	3 650	2 510	4 915	160	6	9	4 500
	4 000	2 835	5 265	160	6	9	4 500
	4 250	2 960	5 515	160	6	9	4 500
	4 850	3 410	6 115	160	6	5	4 500
FF	3 000	2 165	4 240	965	6	9	4 500
FFT	4 000	2 050	5 265	850	6	9	4 500
	4 250	2 135	5 530	935	6	9	4 500
	4 700	2 285	5 980	1 085	6	9	4 500
	5 150	2 435	6 430	1 235	6	5	4 500
	5 600	2 585	6 880	1 385	6	5	4 350
	6 050	2 735	7 330	1 535	6	3	4 225

Hinweis: Die Mastspezifikationen und Nenntragfähigkeit basiert auf einem Standardfahrgestell mit Doppel-Luftreifen und ohne Seitenschieber.

ABMESSUNGEN



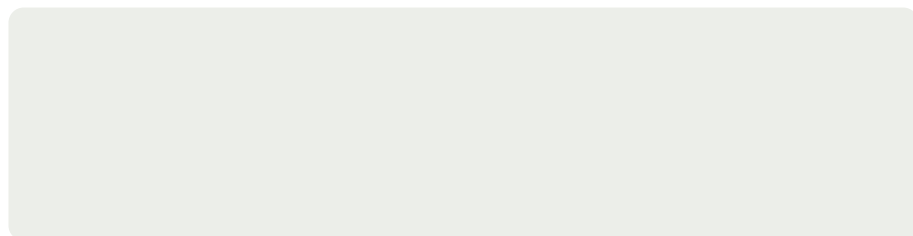
Elektrogabelstapler der 7er-Serie

MASTSPEZIFIKATIONEN UND NENNTRAGFÄHIGKEIT

B50XC-7							
	MAX. GABELHÖHE (H3)	HÖHE MAST, ABGESENKT (H1)	HÖHE MAST, AUSGEFAHREN (H4)	FREIHUB (H2)	KIPPWINKEL (α/β)		FAHRBARE NUTZLAST (Q)
			MIT LASTSCHUTZGITTER	MIT LASTSCHUTZGITTER	VORW.	RÜCKW.	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	°	°	kg
STD.	3 000	2 185	4 415	160	6	9	4 990
	3 300	2 335	4 715	160	6	9	4 990
	3 650	2 510	5 065	160	6	9	4 990
	4 000	2 835	5 415	160	6	9	4 990
	4 250	2 960	5 665	160	6	9	4 990
	4 850	3 410	6 265	160	6	5	4 990
FF	3 000	2 165	4 240	965	6	9	4 990
FFT	4 000	2 050	5 265	850	6	9	4 990
	4 250	2 135	5 530	935	6	9	4 990
	4 700	2 285	5 980	1 085	6	9	4 990
	5 150	2 435	6 430	1 235	6	5	4 810
	5 600	2 585	6 880	1 385	6	5	4 660
	6 050	2 735	7 330	1 535	6	3	4 480

B50X-7							
	MAX. GABELHÖHE (H3)	HÖHE MAST, ABGESENKT (H1)	HÖHE MAST, AUSGEFAHREN (H4)	FREIHUB (H2)	KIPPWINKEL (α/β)		FAHRBARE NUTZLAST (Q)
			MIT LASTSCHUTZGITTER	MIT LASTSCHUTZGITTER	VORW.	RÜCKW.	LC 500 mm
	mm	mm	mm	mm	°	°	kg
STD.	3 000	2 185	4 415	160	6	9	5 000
	3 300	2 335	4 715	160	6	9	5 000
	3 650	2 510	5 065	160	6	9	5 000
	4 000	2 835	5 415	160	6	9	5 000
	4 250	2 960	5 665	160	6	9	5 000
	4 850	3 410	6 265	160	6	5	5 000
FF	3 000	2 165	4 390	815	6	9	5 000
FFT	4 000	2 050	5 415	700	6	9	5 000
	4 250	2 135	5 680	785	6	9	5 000
	4 700	2 285	6 130	935	6	9	5 000
	5 150	2 435	6 580	1 085	6	5	4 810
	5 600	2 585	7 030	1 235	6	5	4 660
	6 050	2 735	7 480	1 385	6	3	4 480

Hinweis: Die Mastspezifikationen und Nenntragfähigkeit basiert auf einem Standardfahrgerüst mit Doppel-Luftreifen und ohne Seitenschieber.



DOOSAN

Bobcat ist ein Unternehmen der Doosan-Gruppe. Doosan ist ein weltweit führender Anbieter von Baumaschinen, Strom- und Wasserversorgungssystemen, Motoren und Maschinenbaulösungen, der mit Stolz Kunden und Gemeinden seit mehr als einem Jahrhundert zur Seite steht. | Bobcat und das Bobcat-Logo sind eingetragene Marken der Bobcat Company in den USA und weiteren Ländern. ©2025 Bobcat Company. Alle Rechte vorbehalten.

* Finanzierungsangebote können je nach Land und Händler variieren. Fragen Sie immer Ihren Händler nach den aktuell verfügbaren Finanzierungsoptionen. Unter Umständen gelten spezielle Konditionen.

www.bobcat.com

©2025 BOBCAT B4502992-DE (03-25)

Doosan Bobcat EMEA, U Kodetky 1810, 263 12 Dobruška, Tschechische Republik