

ES3225RT

Diese geländegängige vollelektrische Scherenbühne bietet noch mehr Flexibilität auf der Baustelle. Sie ist serienmäßig mit Allradantrieb und elektrische Radantriebe sowie Non-Marking-Reifen für unwegsames Gelände ausgestattet. Ein automatischer Niveauegleich sorgt für zusätzliche Sicherheit bei Arbeiten in der Höhe. Die Plattform kann auch im ausgefahrenen Zustand mittels Plattformerweiterung vergrößert werden, womit nochmals eine größere Flexibilität gewährleistet werden kann.



STANDARD AUSRÜSTUNG:

- Automatischen Stabilisatoren für Arbeiten in der Höhe
- Einklemmschutz
- Selbstverriegelnde Tür
- Geschwindigkeitsbegrenzung bei maximaler Hubhöhe
- Überlastkontrolle
- Automatische Bremsanlage
- Non-marking-Reifen
- Neigungskontrolle mit Warnmeldung
- Akustischer Senkalarm und doppel-Led-Blinkeuchte
- Sicherheitsbügel für Wartungsarbeiten
- Hupe
- Not-Aus-Taste
- Notabsenkung
- Anschlagösen
- Borddiagnose
- Betriebsstundenzähler
- Proportionalsteuerung
- Klappbares Geländer
- Stromversorgung an der Plattform
- Lithium-Batterie - wartungsfrei
- Explosionssicheres Leitungssystem
- Bewegungsalarm
- Ladeschutzsystem
- Ladeanzeige
- Anschlag- und Hubpunkte
- Automatisch einseitig ausziehbarer Arbeitskorb
- Allradantrieb
- Allradlenkung
- Gewichtsabhängiges Absenksystem
- Notpumpe

HAUPTANWENDUNGEN



Instandhaltung



Anlagenservice



Baugewerbe



Vertrieb und Logistik



Großveranstaltungen

ES3225RT

Traglast	1.000kg
Traglast, ausgefahren	1.000kg
Max. Personenzahl (Innen-/Außenbereich)	4
A Arbeitshöhe	32 m
B Plattformhöhe	30 m
C Gesamtlänge (mit Stützen)	6,73 m
D Gesamtbreite	2,55 m
E Gesamthöhe (Geländer aufgeklappt)	4,13 m
F Transporthöhe (Geländer eingeklappt)	3,19 m
Plattformabmessungen (Länge/Breite)	6,20x2,45 m
G Plattformerweiterung	2,1 m
Bodenfreiheit	20 cm
H Radstand	4,86 m
Wenderadius (innen/außen)	3,8/6,3 m
Motor	/
Fahrtrieb	4x48V/2,4KW
Hubtrieb	53VAC/28kW
Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)	3,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit (ausgefahren)	0,3 km/h
Steigfähigkeit	30%
Max. zulässige Neigung	2°/3°
Batterie	80V520AH
Integriertes Batterieladegerät	80V/80A
Hydraulikölbehälter	/
Kraftstofftank	260 l
Bereifung	15-625
Gewicht (mit Stützen)	23.950kg

NORMENVERWEIS: EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Automatischen Stabilisatoren



Borddiagnose

