



Dieses kompakte Design bietet höchste Stabilität ohne zusätzliche Einschränkung der Stapler-Resttragfähigkeit.

Flexibel einsetzbare Klammern mit gleichbleibendem separaten Seitenschub einm konstanten horizontalen Seitenschub

EINSATZBEREICH

Der separate Seitenschub von Cascade für G-Serie Klammern verfügt über eine kompakte, integrierte Aufhängung mit einem gleichbleibenden Gesamt-Seitenschub von 200mm (max. 100mm zu jeder Seite) und zwar unabhängig von der Position der Klammer. Erhältlich für Geräte der Klassen II und III.

Das kompakte Design bietet optimale Spezifikationen für eine gleichbleibende Seitenschubfunktion und höchste Stabilität ohne zusätzliche Einschränkung der Stapler-Resttragfähigkeit.

MERKMALE

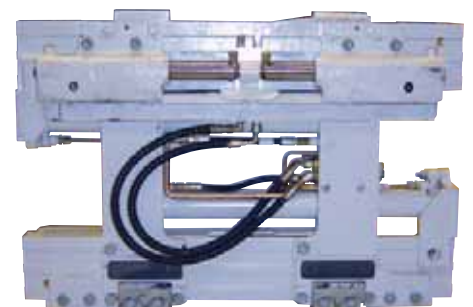
- Integrierte Seitenschubaufhängung
- Zylinder und Führung aus einer Einheit
- Gleichlauf der Geschwindigkeit und Schubkraft in beiden Richtungen
- Feste, mittig angebrachte Hydraulikanschlüsse
- Beweglicher Schlauchanschluss in der Klammer, jedoch zum Stapler hin keine beweglichen Schläuche
- Leicht von vorne zugängliches Klammerventil mit Schutz

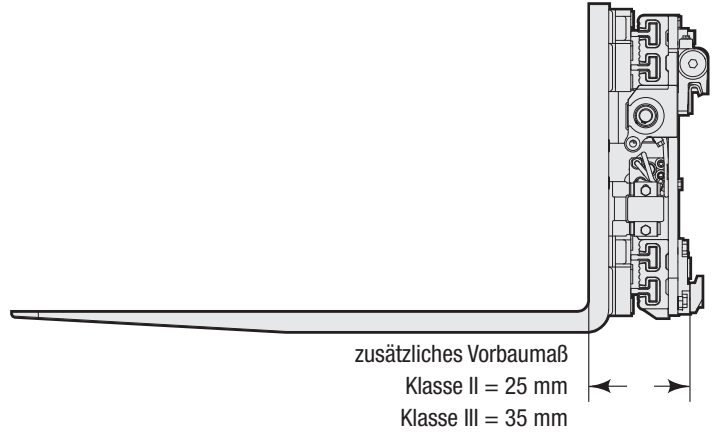
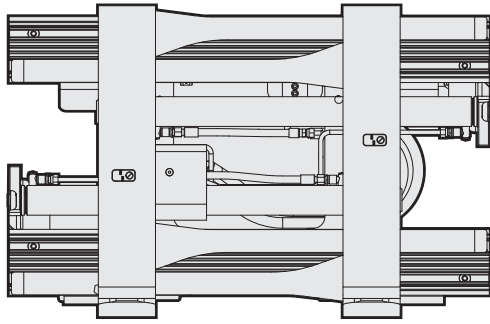
OPTIONEN

- Bronzelager - empfohlen für den Einsatz unter rauen Bedingungen und lange Gabeln.
- Lieferbar für alle werkseitig gelieferten nicht drehbaren G-Serie Klammern.

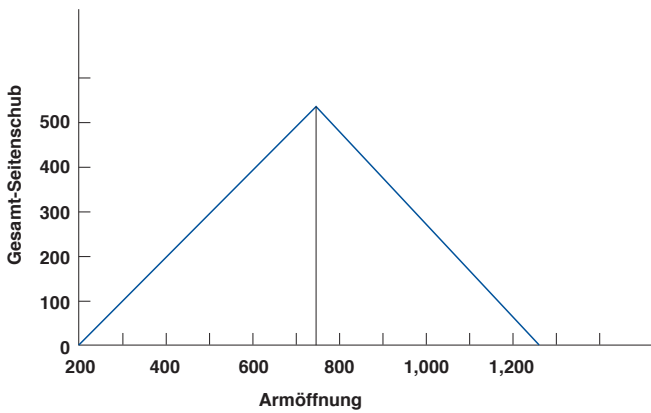
HINWEISE

- Erhältlich für Standardmodelle der Serie G (nicht drehbare Modelle 20G bis 52G - Klasse II und Klasse III)
- Information zu drehbaren Klammern erhalten Sie von Cascade



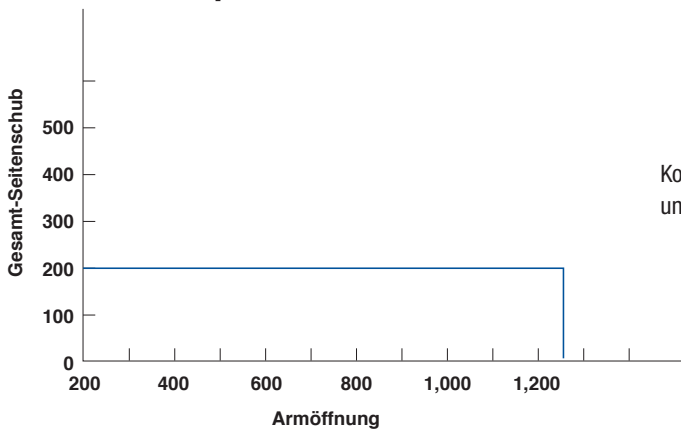


Integrierter hydraulischer Seitenschub



Der Gesamt-Seitenschub ist von der aktuellen Armposition abhängig. Vollständig geöffnet oder geschlossen; KEIN Seitenschub.

Separater Seitenschub



Konstanter Gesamtseitenschub 200 mm, unabhängig von der Armposition

INFORMATIONEN ZU AUFHÄNGUNGSKLASSEN

Aufhängungsklasse	Staplerkapazität am Lastzentrum
II	1.000-2.500 kg bei 500 mm
III	2.501-4.999 kg bei 500 mm

HYDRAULIKFLUSS & -DRUCK

Minimum	Empfohlen	Maximum (Drehen, Klammern)	Max. Druck
19	26	38	230 bar

HYDRAULIKFUNKTIONEN

Modell	Hydraulikfunktionen	Erforderliche Staplerhilfsventile
ALLE	2	2