



Effiziente und wirtschaftliche Handhabung nahezu aller Arten von Ballen.



Ballen effizient und wirtschaftlich bewegt.

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Damit können Produkte jeder Art in Ballenform transportiert werden, u.a. Baumwolle- und Synthesefaserballen, Papier, Lumpen und sonstige Fasern.

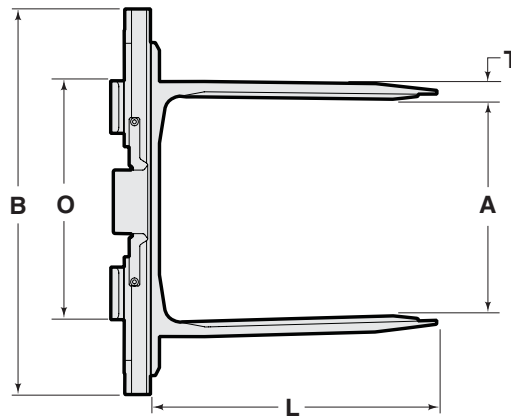
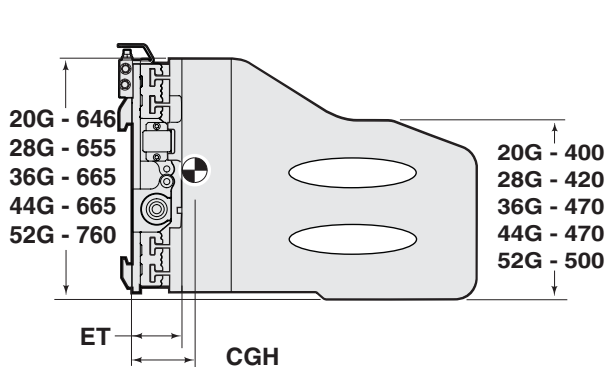
LEISTUNGSMERKMALE

- Rahmenkonstruktion komplett aus Stahl mit austauschbaren, stranggepressten Stahlprofilen.
- Über die volle Länge einteilige, auswechselbare Gleitführungen.
- Ein gut zugänglicher und dennoch geschützter Ventilblock.
- Die Last wird von im Klammerventil integrierten Rückschlagventilen gesichert.
- Hydraulische Klammer- und Seitenschubfunktion über doppelwirkende Druckbegrenzungsventile jeweils in beide Richtungen abgesichert.
- Klammerventil ist servicefreundlich angeordnet und verfügt über Anschlussmöglichkeiten zur Druckmessung.
- Eingebauter hydraulischer Mengenteiler (standard) gewährleistet Armgleichlauf (keine Reduzierschraubungen erforderlich).
- Austauschbare Verschleißstücke im Bereich der unteren Haken
- Robuste und haltbare Armausführung aus einem durchgehenden Stahlteil.
- Hervorragende Sichtverhältnisse durch und über das Gerät.
- Modulare Klammerbauweise erleichtert den Austausch von Teilen und Reparaturen.
- Cascade Klammern zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit aus und benötigen nur geringe Wartung.

ZUBEHÖR

- Spezielle Rahmenbreiten und Öffnungsbereiche.
- Hoch (190 bar) - oder Niederdruck- (155 bar) Betriebssystem
- Geräte sind als Basis-, Seitenschub- und Drehmodelle (360°) lieferbar
- Arme auch in anderen abmessungen (länge und höhe) möglich.
- Verschiedene ausführungen der arminnenseiten und auch beschichtungen möglich.
- Unabhängige Armsteuerung
- Regenerative Hydraulik (höhere Öffnungs geschwindigkeit für Elektrostapler mit Niederdrucksystem).
- Separate Seitenschubaufhängung.
- Ventil mit Anschluß Klammerfunktion links (rechts ist standard).
- Zylinderschutz am Klammerrahmen.





Modell	Tragkraft kg/mm	Rahmenbreite B (mm)	öffnungsbereich an Armspitzen A (mm)	Effektive Armlänge L (mm)	Armdicke T (mm)	min. Gabelträgerbreite am Stapler O (mm)	Vorbaumaß ET (mm)	Eigenschwerpunkt CGH (mm)	Eigengewicht kg	Aufhängungs- klasse ISO- 2328
20G-BCB-A112	1000/500	850	540 -1590	900	59	835	108	243	293	2A
20G-BCB-A212		950	440 -1490	900	59			240	299	
20G-BCB-A222		950	550 -1780	900	59			237	303	
20G-BCB-A312		1050	450 -1680	900	59			234	309	
20G-BCB-A322		1050	550 -1880	900	59			230	313	
28G-BCB-A213	1400/500	950	440 -1575	1000	58	835	114	276	359	2A
28G-BCB-A223		950	520 -1690	1000	59			275	361	
28G-BCB-A323		1050	545 -1885	1000	59			267	374	
28G-BCB-A533		1150	630 -2160	1000	60			260	388	
28G-BCB-A723		1250	530 -2055	1000	59			257	393	
36G-BCB-A214	1800/500	950	415 -1555	1200	72	835	123	343	435	2A
36G-BCB-A324		1050	540 -1890	1200	73			333	452	
36G-BCB-A524		1150	535 -1985	1200	73			326	464	
36G-BCB-A734		1250	620 -2260	1200	74			317	481	
36G-BCB-A934		1350	725 -2465	1200	75			309	497	
44G-BCB-A214	2200/500	950	415 -1555	1200	72	835	130	351	475	2/3A
44G-BCB-A324		1050	540 -1905	1200	73			340	494	
44G-BCB-A524		1150	530 -1980	1200	74			333	507	
44G-BCB-A724		1250	565 -2155	1200	75			326	522	
44G-BCB-A934		1350	720 -2570	1200	78			316	543	
52G-BCB-B324	2600/500	1050	560 -1920	1200	72	924	146	332	606	3A
52G-BCB-B524		1150	530 -1960	1200	72			327	619	
52G-BCB-B734		1250	640 -2280	1200	74			318	641	
52G-BCB-B824		1300	535 -2120	1200	72			317	642	
52G-BCB-B034		1400	640 -2435	1200	73			309	665	

ANMERKUNGEN

- ▶ > G-Serie: Stapler mit Hydraulikdruck von 155 bis 189 bar benötigen Anbaugeräte für niedrigen Betriebsdruck (Lo). Anbaugeräte für hohen Betriebsdruck (Hi) sind für Stapler mit Hydraulikdruck von 190 bis 250 bar konzipiert. Siehe Seite ii
- ▶ > 44G : Aufhängungsklasse 3 lieferbar. Bitte bei Cascade nachfragen.
- ▶ > Standardmäßig Klammerfunktion rechts, Seitenschubanschluß links am Ventil. Auf Wunsch auch Klammerfunktion links, Seitenschubanschluß rechts am Ventil lieferbar.
- ▶ > B-Aufhängung in den Armen

ZUBEHÖR

- Sonderarmlängen / 100 mm
- Gezackte Leisten in den Armen
- Integrierter hydraulischer Seitenschub (BCS)
- B-Klasse Aufhängung
- Schnellwechselhakensatz
- Lastschutzzitter, 1200 mm hoch
- Zylinderschutz am Klammerrahmen montiert.
- Separater Seitenschub (200 mm)
- Regenerative Hydraulik

HYDRAULIKFLUSS (L/MIN.) / HYDR. FUNKTIONEN

Modell	Minimum	Empfohlen	Maximum	Max. Druck (bar)	Hydr. Funktionen	Zusatz hydraulik am Stapler
20G-BCB	19	26	38	250	1	1
28G-BCB	19	26	38	250	1	1
36G-BCB	19	26	38	250	1	1
44G-BCB	19	26	38	250	1	1
52G-BCB	19	26	38	250	1	1