



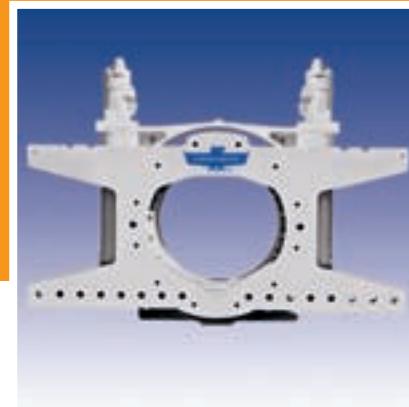
*Geben Sie Ihrem Stapler die Möglichkeit,
Lasten zu drehen.*



Robuste Drehgeräte für die anspruchsvollsten Anwendungen

Mit Cascade-Drehgeräten haben Sie die Möglichkeit, eine Last schnell zu drehen oder zu kippen und umzukehren und anschließend die Gabeln in einer fließenden Bewegung sofort wieder in die Aufnahmeposition zu bringen. Cascade-Drehgeräte werden häufig in der Lebensmittel verarbeitenden Industrie, der Automobil-, chemischen und Recyclingindustrie, bei Schmelz- und Gußbetrieben sowie in der allgemeinen Fertigung eingesetzt - —kurz: überall dort, wo es erforderlich ist, Behälter auszukippen oder Kisten zu entleeren.





Drehgeräte der D-Serie

Zuverlässiges und haltbares Drehgerät mit 360°-Drehbereich, das häufig in der Lebensmittel-, Automobil- und Fertigungsindustrie eingesetzt wird. Tragfähigkeiten: 1600, 2500, 3000, 4000, 5500, 7000, 10000, 13000, 18000 kg.

Merkmale des Getriebe-Drehgeräts

- Drehbereich 360° endlos
- Robuste und bewährte Bauweise
- Gute Durchsicht über und durch das Gerät hindurch
- Zuverlässig und haltbar—Bewährte Konstruktion mit geringem Wartungsaufwand
- Das Getriebe liegt geschützt hinter der Grundplatte.
- Hochpräzises Getriebe mit Selbsthemmung.
- Präzisionsgeschliffener und gehärteter Zahnkranz
- Hohes Drehmoment
- Gabelträger in verschiedenen Breiten
- Drehgeräte werden wahlweise mit anschraubbarer Gabelarretierung oder mit einem dritten Gabelhaken (Standard) geliefert. Der dritte Gabelhaken ermöglicht eine sichere Handhabung der Last während der Drehung.

DRL-Drehgeräte

Hochleistungs-Drehgerät mit DIREKT-ANTRIEB. Zur Verwendung in der Lebensmittel-, Automobil- und Hochleistungs-Fertigungsindustrie. Durch den versiegelten Antriebsmechanismus besonders geeignet für schmutzige und aggressive Anwendungen wie in der Fisch verarbeitenden Industrie und Gießereien. Tragfähigkeiten: 1500, 2500, 3400, 4500, 5500, 6500, 8000 kg.

Merkmale des Drehgeräts mit Direktantrieb

- Hohe Drehgeschwindigkeit
- Geräuscharmer Betrieb
- Kompakte Bauweise mit robuster Technik, minimales Vorbaumaß
- Drehbereich 360° endlos
- Verwendet original ISO -Staplergabeln
- Hervorragende Durchsicht
- Versiegelter Antriebsmechanismus
- Einzel- und Doppelantrieb
- Bei größeren Geräten erhöhtes Drehmoment durch Doppelantrieb
- Zahnkranz aus Bronze
- Wartungsarm
- Einteiliges Gussgehäuse
- Verstellbare Gabelarretierung

Drehgeräte der F-Serie

Preiswertes Drehgerät mit ZYLINDER-ANTRIEB und 180°-Drehbereich für landwirtschaftlichen oder saisonalen Einsatz. Einfache und doch robuste Konstruktion. Tragfähigkeit: 2500 kg.

Merkmale

- Wirtschaftliches Gerät
- 180°-Drehbereich
- Zylinderantrieb
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn aus der Sicht des Staplerfahrers. Drehung im Uhrzeigersinn auf Anfrage möglich.
- Sperrventil für hydraulische Rotationssperre
- Manuell verstellbare, seitliche Stützgabel links (optional)
- ISO2-Gabelträger

Ganz gleich welche Anwendung Sie haben - wir haben die Lösung.



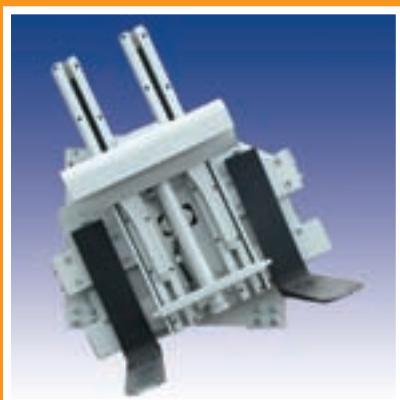
Fest montierte Gabelkombination



Gabelarretierung



Mechanisch einstellbarer Lasthalter



Hydraulisch einstellbarer Lasthalter

Optionen und Zubehör

Optionen der D-Serie

Verstellbare Gabelarretierung

Zur Fixierung der Gabeln bei Drehbewegungen. Verhindert ein Wegrutschen der Gabel während des Drehens.

Mechanische 180° Drehstopp-Gruppe (werksmontiert)

Ermöglicht einen festen Drehstopp nach 180°-Drehung.

Elektronischer 90° Drehstopp (werksmontiert)

Ermöglicht vier Stopp-Positionen nach jeweils 90°-Drehung.

Seitliche Stützgabel

Für die Arbeit in Containern oder Sammelbehältern. Feste oder einklappbare Gabel.

Hydraulisch einstellbarer Lasthalter

Zur Stabilisierung von Kisten während des Drehens

Mechanisch einstellbarer Lasthalter

Manuell einstellbar und demontierbar - zur Stabilisierung von Kisten während des Drehens

Optionen für alle Modelle

Fest montierte Gabelkombinationen

Schnellwechselhaken

Stützgabel (D- und F-Serie)