5.23 SMART

RTH

MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS

Maximale Hubhöhe: 22,80 m
Maximale Übergreifhöhe: 19,50 m
Elektronisch gesteuerter, hydrostatischer Antrieb
Automatischer Niveauausgleich
Klappstützen

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

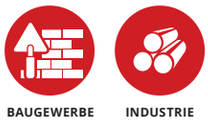
REV08.A

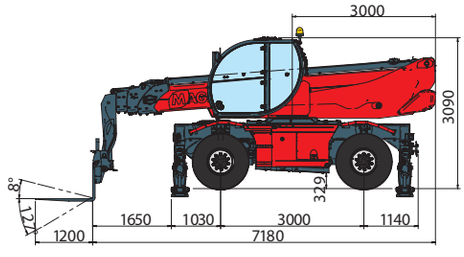
RTH 5.23 SMART			
MASCHINEN-BEZEICHNUNG	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 5.23 Smart	
	Maximale Tragkraft	4.999 kg (Schwerpunkt 500 mm)	
	Maximale Hubhöhe	22,80 m	
	Drehung	360 Grad (durchgehend)	
MOTOR	Typ	Deutz TCD 3.6 L4 - stage IV	Deutz TCD 3.6 L4 EDG - erfüllt Stage III A
	Nennleistung	100 kW - 134 PS bei 2.200 U/min	100 kW - 134 PS bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min	500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l	3,6 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe	4 in Reihe
	Kraftstoffanlage	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlanlage	Wassergekühlter Ladeluftkühler	Wassergekühlter Ladeluftkühler
ANTRIEB	Typ	Hydrostatisch	
	Modell	Bosch – Rexroth	
	Max. Druck	500 bar	
	Fördervolumina	Elektronisch geregelte Axialkolbenpumpe. Verstellmotor.	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
ACHSEN UND BREMSEN	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Hinterachse	Lenkachse	
	Vorderachse	Pendellenkachse mit Niveauausgleich +/- 10 Grad	
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt	
	Reifengröße	445/65 R22,5	
LEISTUNGEN	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Max. Zugkraft am Lasthaken	66 kN	
	Steigfähigkeit	44%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.000 mm	
GEWICHT	Gesamtgewicht, unbeladen	16.830 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	7.330 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)	9.500 kg	
FASSUNGS-VERMÖGEN DER BEHÄLTER UND ANLAGEN	Dieselkraftstoff	190 l	190 l
	AdBlue	10 l	n.v.
	Hydrauliköl	190 l	190 l
	Motoröl	8 l	8 l
	Kühlflüssigkeit	20 l	20 l
HYDRAULIK-ANLAGE FÜR BEWEGUNGEN	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Anlagentyp	Load-Sensing-System	
	Betriebspumpe	Bosch Rexroth - Verstellpumpe	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Danfoss - Elektroproportionalventil SIL 2	
	Verteiler für Stützen	Bosch Rexroth - Elektrohydraulische Aktuatoren	
	Bewegungssteuerung	Zwei 2-Achsen-Joysticks Danfoss mit Totmanneinrichtung Steuerung mit CAN-Bus-Technologie	
NORMEN-KONFORMITÄT	EN 13849: Sicherheit von Maschinensteuerungen EN 13000: Vorgaben für Hydraulikkrane EN 280: Vorgaben für Hubarbeitsbühnen FOPS/ROPS EU 2016/1628: Emissionsgrenzwerte für Motoren EN 1459-2: Vorgaben für geländegängige Teleskopstapler		

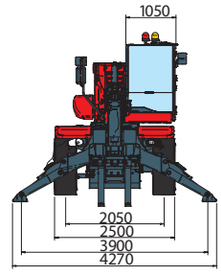
Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

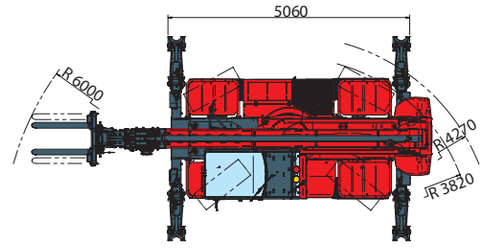
REV08.A

EINSATZBEREICHE





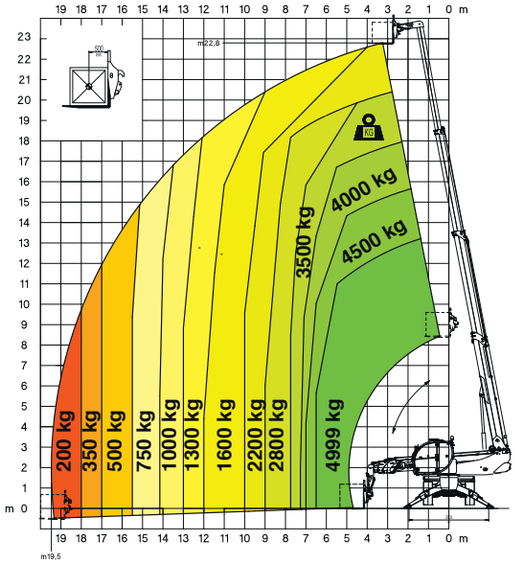




Magni Telescopic Handlers srl
Via Magellano, 22 - 41013 Castelfranco Emilia, Modena, Italia - Tel: +39 059 8630811 - Fax: +39 059 8638012
commerciale@magnith.com - www.magnith.com

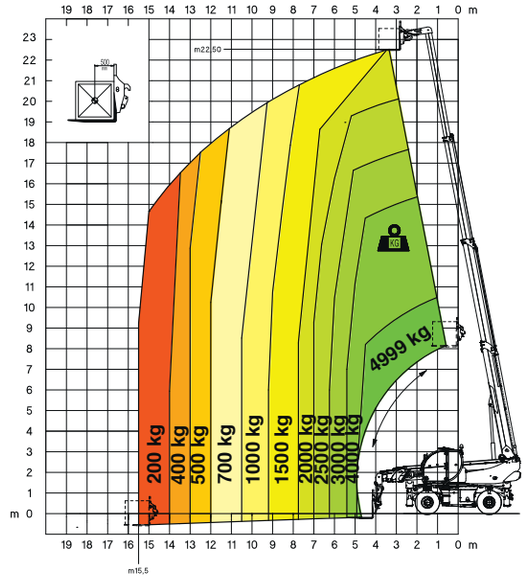
LASTDIAGRAMM AUF
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360 GRAD

AUF STÜTZEN



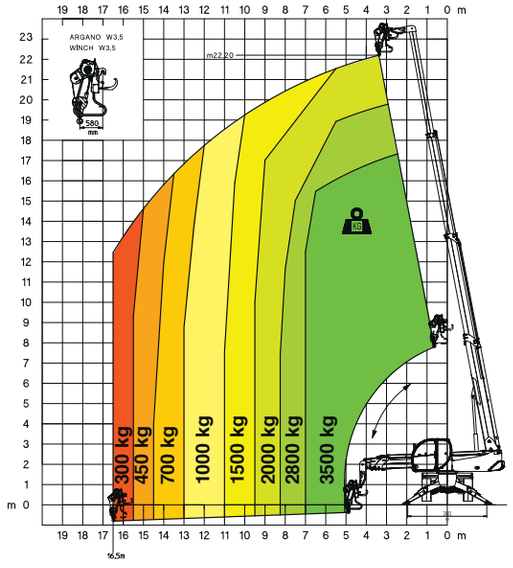
LASTDIAGRAMM
FRONTAL AUF REIFEN

AUF REIFEN



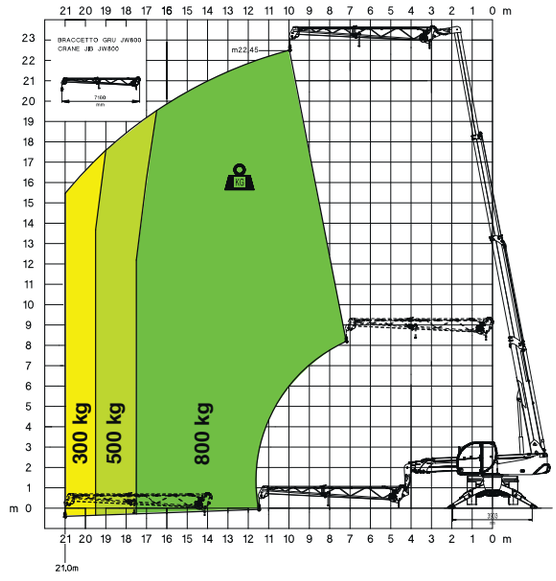
SEILWINDE **3.500 kg**

W 3,5



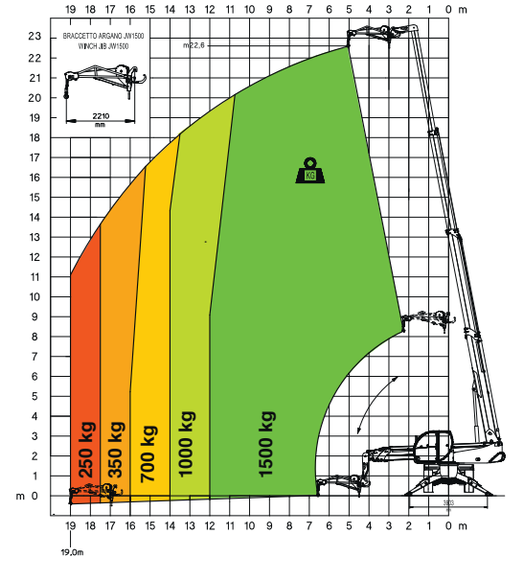
JIB MIT SEILWINDE **800 kg**

JW 800



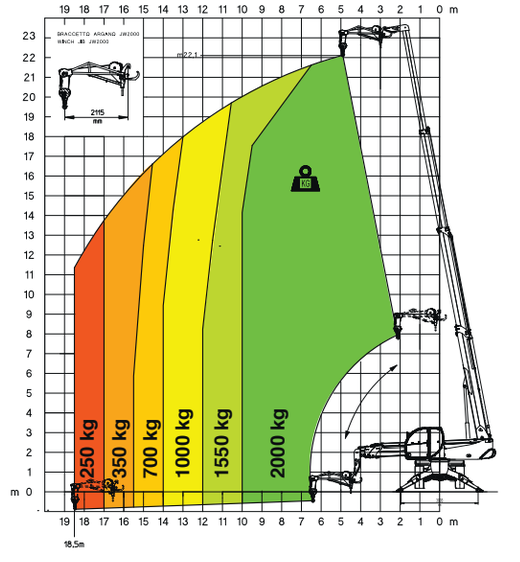
JIB MIT SEILWINDE **1.500 kg**

JW 1500



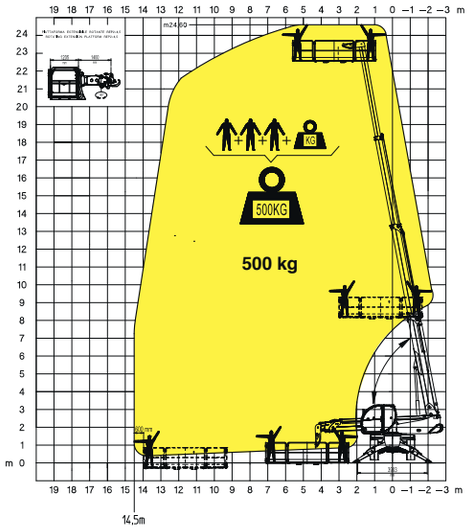
JIB MIT SEILWINDE **2.000 kg**

JW 2000



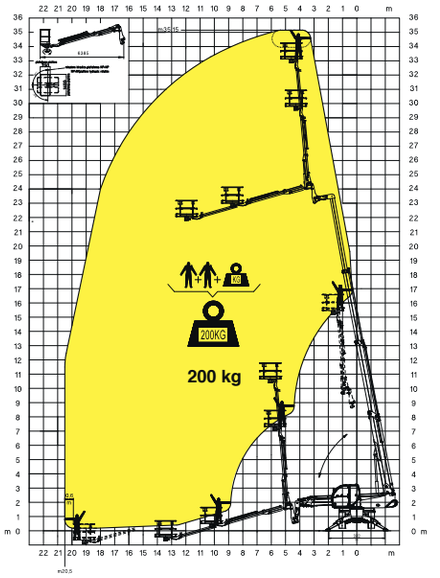
REP 2-4,5

DREHBARE, ERWEITERBARE ARBEITSBÜHNE **500 kg**



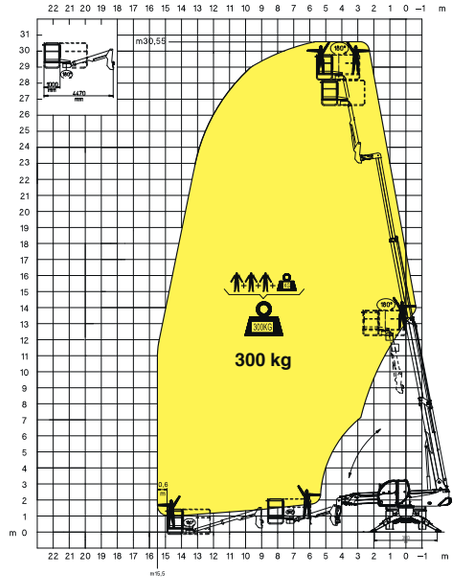
TP 2.10

TELESKOP-ARBEITSBÜHNE **200 kg - 10 m**



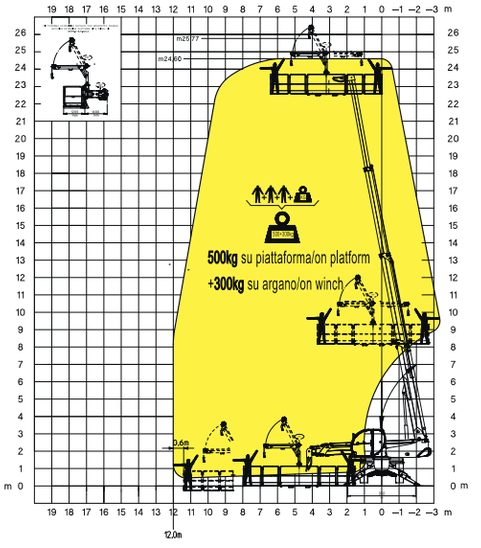
TP

SCHWENKBARE TELESKOP-ARBEITSBÜHNE
MIT 180-GRAD-DREHUNG



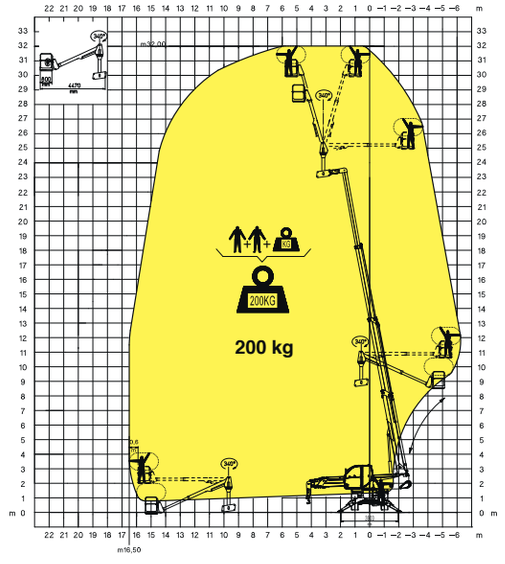
REP 2-6,5 W0,3

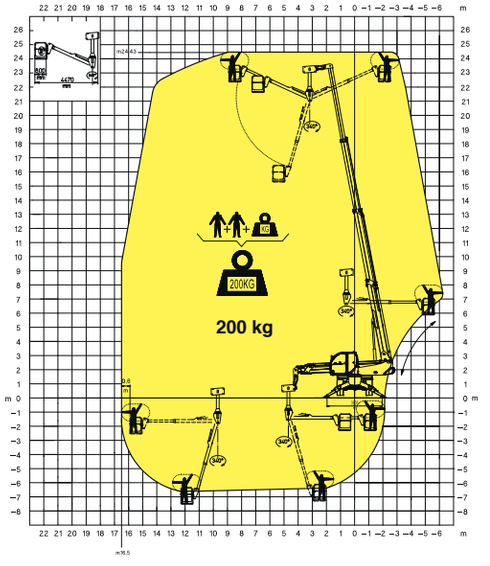
ARBEITSBÜHNE 6,5 m **500 kg**
MIT SEILWINDE **300 kg**



TP O-U

SCHWENKBARE TELESKOP-ARBEITSBÜHNE
POSITIV/NEGATIV MIT 340-GRAD-DREHUNG



TP O-U

SCHWENKBARE TELESKOP-ARBEITSBÜHNE
POSITIV/NEGATIV MIT 340-GRAD-DREHUNG